

# Certyfikat

## Ocena procesu spawalniczego



Nr certyfikatu

0198 - 203 H - 0318

Nazwa i adres producenta

**Cermont Sp. z o.o.**  
ul. Piotrkowska 10  
97-371 Wola Krzysztoporska  
Polska

Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych

Weryfikacja / Ocena wg

**EN ISO 3834-2:2005**

Nr raportu audytu

**84939796-3834/1**

Zakres certyfikacji

**Ocena procesów spawalniczych zgodnie z normą EN ISO 3834-2**

Miejsce produkcji

ul. Piotrkowska 10; 97-371 Wola Krzysztoporska

Okres ważności

**19.02.2019 - 18.02.2022**

Zabrze, 19.02.2019

**Adam Troszka**  
Jednostka Certyfikująca



www.tuv.com



AC 141

 **TÜVRheinland®**  
Precisely Right.

## Zakres certyfikacji

Załącznik do certyfikatu	0198 - 203 H - 0318
Zakres produkcji	Produkcja konstrukcji stalowych lub elementów do konstrukcji stalowych
Metody spawania zgodnie z EN ISO 4063	111, 135, 138
Grupa materiałów podstawowych zgodnie z ISO/TR 15608	1, 2, 8
Klasyfikacja Działalności	Produkcja metalowych elementów konstrukcyjnych (25.1), Produkcja zbiorników, cystern i pojemników metalowych (25.2), Roboty budowlane związane ze wznoszeniem budynków mieszkalnych i niemieskalnych (41.2), Pozostałe specjalistyczne roboty budowlane (43.9)
Uwagi	TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego pod względem wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych oraz prowadzi nad nim ciągły nadzór.
Postanowienia ogólne	Warunki certyfikacji EN ISO 3834 dostępne są pod adresem: <a href="http://www.tuv.pl/zalaczniki">www.tuv.pl/zalaczniki</a> Nadzorowane są wymagania według normy EN ISO 3834 w odniesieniu, do których Producent musi przekazywać Jednostce Certyfikującej deklarację o braku istotnych zmian.

# Certificate

## Inspection of welding process



Certificate No. **0198 - 203 H - 0318**

Name and address of the manufacturer  
**Cermont Sp. z o.o.**  
ul. Piotrkowska 10  
97-371 Wola Krzysztoporska  
Poland

It is hereby certified that the manufacturer has furnished proof of the quality requirements to be met for his welding activity.

Specification(s) **EN ISO 3834-2:2005**

Test report No. **84939796-3834/1**

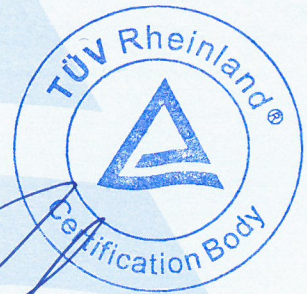
Certification scope  
**Inspection of welding processes according to EN ISO 3834-2**

Manufacturing plant  
ul. Piotrkowska 10; 97-371 Wola Krzysztoporska

Period of validity **19.02.2019 - 18.02.2022**

Zabrze, 19.02.2019

**Adam Troszka**  
Certification Body



## Certification scope:

Attachment to certificate No.	0198 - 203 H - 0318
Range of production	Manufacture of steel constructions or of components for steel constructions
Welding process(es) acc. to EN ISO 4063	111, 135, 138
Material group acc. to ISO/TR 15608	1, 2, 8
Classification of Production	Manufacture of structural metal products (25.1), Manufacture of metal tanks, reservoirs and containers (25.2), Construction of residential and non-residential buildings (41.2), Other specialized construction activities (43.9)
Remarks	TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. has performed the initial inspection of the manufacturing plant in terms of quality requirements for fusion welding of metallic materials and performs the continuous surveillance.
General provisions	Certification conditions EN ISO 3834 is available on <a href="http://www.tuv.pl/zalaczniki">www.tuv.pl/zalaczniki</a> The requirements of EN ISO 3834 are observed. These refer to the annual statements to be submitted in writing of the manufacturer to the Certification Body.